




Flat sealing for fuel tanks.**Publication number:** EP0654625**Publication date:** 1995-05-24**Inventor:** RUESCH HANS-JOERG (DE); NEBELUNG HEIKE (DE); BURMANN GERHARD (DE)**Applicant:** GORE W L & ASS GMBH (DE)**Classification:**
- International: B64C3/34; B29D31/00; B64D37/02; B64D37/06; F16J15/10; B29K27/12; B29K105/04; B64C3/00; B29D31/00; B64D37/00; F16J15/10; (IPC1-7): F16J15/10

- European: B64D37/06; F16J15/10C

Application number: EP19940116653 19941021**Priority number(s):** DE19930017924U 19931123**Also published as:** JP7237597 (A)
 EP0654625 (B1)
 DE9317924U (U1)**Cited documents:** DE4137711
 DE2711399
 WO9011309
 EP0303102
 EP0510666
more >>[Report a data error here](#)**Abstract of EP0654625**

The invention/innovation relates to a flat gasket for fuel tanks of aircraft made of microporous, stretched polytetrafluoroethylene, characterised in that the gasket is provided at least partially with a coating of a solvent-resistant polymer-based paint.

**FIG 1**

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



Veröffentlichungsnummer: **0 654 625 A1**

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

Anmeldenummer: 94116653.0

Int. Cl.⁶: F16J 15/10

Anmeldetag: 21.10.94

Priorität: 23.11.93 DE 9317924 U

Veröffentlichungstag der Anmeldung:
24.05.95 Patentblatt 95/21

Benannte Vertragsstaaten:
DE ES FR GB IT NL

Anmelder: W.L. GORE & ASSOCIATES GmbH
Hermann-Oberth-Strasse 22
D-85636 Putzbrunn (DE)

Erfinder: Rüscher, Hans-Jörg
Egerweg 8
D 85521 Ottobrunn (DE)
Erfinder: Nebelung, Heike
Dorfbrunn 14
D 91785 Pleinfeld (DE)
Erfinder: Burmann, Gerhard
Am Wasserrad 2
D 91174 Spalt (DE)

Vertreter: Klunker, Schmitt-Nilsson, Hirsch
Winzerstrasse 106
D-80797 München (DE)

Flachdichtung für Kraftstofftanks.

Die Erfindung/Neuerung betrifft eine Flachdichtung für Kraftstofftanks von Flugzeugen aus mikroporösem, verstrecktem Polytetrafluorethylen, dadurch

gekennzeichnet, daß die Dichtung wenigstens teilweise mit einer Beschichtung aus einem lösungsmittelresistenten Kunststofflack versehen ist.

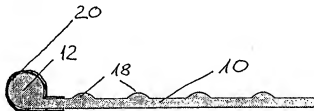


FIG 1

EP 0 654 625 A1

Die Erfindung betrifft eine Flachdichtung für Kraftstofftanks von Flugzeugen aus mikroporösem, gestrecktem PTFE.

Zur Abdichtung von verschraubten Zugangsdeckeln an Flugzeugen ist es bekannt, statt Zweikomponenten-Dichtmassen Flachdichtungen bzw. Dichtbänder vorzusehen, die aus mikroporösem, verstrecktem PTFE bestehen. Vorzugsweise ist eine Kante des Dichtbandes wulstartig verdickt, wobei dieser Außenwulst zum Auffüllen der Außenspalte zwischen Struktur und Deckel dient. Diese Dichtbänder sind einfach und wirtschaftlich einzubauen. Sie gleichen unabhängig von der Deckeloberform der Unebenheiten der Dichtflächen selbst bei geringem Anpressdruck hervorragend aus. Im Hinblick auf die universelle Chemikalienbeständigkeit von PTFE eignen sich die bekannten Dichtbänder auch zum Abdichten von Kraftstofftanks. Dabei stellt es sich jedoch heraus, daß sich das Dichtungsmaterial nach längerer Betriebszeit mit Kraftstoff vollsaugt. Obwohl dieser Zustand die Dichtfunktion nicht beeinflusst, ist dieser Zustand wegen der auftretenden geringfügigen Undichtigkeit und der damit verbundenen Kraftstoff-Ausdünstungen nicht erwünscht.

Das genannte Problem wird durch eine Dichtung mit den Merkmalen des Hauptanspruchs gelöst. Zentrales Merkmal der erfindungsgemäßen Dichtung ist die wenigstens teilweise Beschichtung der Dichtung mit einem lösungsmittelresistenten Kunststofflack, vorzugsweise Polyester-Polyurethanlack. Die Lackschicht verhindert ein Eindringen von Kraftstoff in das Dichtungsmaterial. Es reicht dabei aus, wenn nur diejenigen Bereiche der Dichtung mit Polyester-Polyurethan beschichtet sind, die mit dem Kraftstoff in Kontakt kommen. Vorzugsweise werden nur die Kanten von Dichtbändern beschichtet. Bei Dichtbändern mit nur einer wulstartig verdickten Kante wird vorzugsweise dieser Kantenwulst beschichtet.

Die neuartige Dichtung vereint die vorteilhaften Eigenschaften beider Materialien. Polyester-Polyurethan bildet eine dichte Haut und schirmt das Dichtungsmaterial gegen das Eindringen flüssiger Medien ab. Die eigentliche Dichtungsfunktion wird jedoch von dem nachgiebigen mikroporösen, verstrecktem PTFE-Material erfüllt.

Zur Erleichterung der Montage können die beschichteten Bereiche mit einer Kontrastfarbe eingefärbt sein, jedenfalls dann, wenn nur eine Kante der Dichtung beschichtet ist.

Das hier verwendete Polyester-Polyurethan ist unter dem Handelsnamen Elastolan Typenreihe-C auf dem Markt als Granulat erhältlich. Das Granulat wird in einem geeigneten Lösungsmittel aufgelöst. Vorzugsweise wird Tetrahydrofuran (THF) oder Dimethylformamid (DMF) verwendet. THF verdampft schneller, und ist daher als Lösungsmittel beson-

ders geeignet.

Der Lack kann auf die Dichtung aufgestrichen oder aufgesprüht werden. Die Dichtung kann in den flüssigen Lack auch teilweise oder ganz eingetaucht werden.

Statt Polyester-Polyurethan kann auch ein anderer geeigneter Kunststoff verwendet werden.

Nachfolgend wird eine Ausführungsform der Erfindung anhand der beigefügten Zeichnung beispielsweise beschrieben. Darin zeigen:

Figur 1 einen Querschnitt durch eine Flachdichtung und

Figur 2 ein Einbaubeispiel.

Das in Figur 1 im Querschnitt gezeigte Dichtband 10 besteht aus mikroporösem, gestrecktem Polytetrafluorethylen (PTFE). Verfahren zur Herstellung dieses Materials sind in den US-Patentschriften 3,953,586 und 4,187,390 beschrieben. Das Material ist unter dem Handelsnamen GORE-TEX (eingetragenes Warenzeichen der W. L. Gore & Associates) auf dem Markt erhältlich.

Eine Seitenkante der Flachdichtung ist wulstartig verdickt. Der Kantenwulst 12 dient zum Auffüllen der Außenspalte zwischen Struktur 16 und Deckel 14. Die Dichtung im eingebauten Zustand zeigt Figur 2.

Die an den Außenwulst 12 anschließenden kleinen Rippen 18 dienen als Dichtlippen. Sie verbessern die Anpassung der Dichtung an unebene Dichtflächen.

Das Dichtband ist im Bereich des Außenwulstes 12 mit einer Polyester-Polyurethan-Beschichtung 20 versehen. Die Beschichtung wird als flüssiger Lack aufgebracht. Zur Herstellung des Lackes verwendet man ein Granulat, das in einem geeigneten Lösungsmittel gelöst wird. Als Lösungsmittel kommt Tetrahydrofuran (THF) oder Dimethylformamid (DMF) in Frage. THF ist zu bevorzugen, da es schneller verdampft.

Das Granulat wird von der BASF-Gruppe unter dem Handelsnamen Elastolan Typenreihe-C vertrieben. Das Material C85A war besonders geeignet.

Das in Figur 1 gezeigte Dichtband ist nur im Bereich des Kantenwulstes 12 beschichtet. Selbstverständlich können auch andere Bereiche oder die gesamte Dichtung beschichtet werden. Von Bedeutung ist lediglich, daß diejenigen Bereiche beschichtet sind, die im eingebauten Zustand der Dichtung mit dem Kraftstoff in Kontakt kommen.

Die Beschichtung kann aufgestrichen oder aufgesprüht werden. Auch ein Eintauchen der Dichtung in Lack ist möglich.

55 Patentsprüche

1. Flachdichtung für Kraftstofftanks von Flugzeugen aus mikroporösem, verstrecktem Polyte-

trafluorethylen, dadurch gekennzeichnet, daß die Dichtung (10) wenigstens teilweise mit einer Beschichtung (20) aus einem lösungsmitte-resistenten Kunststofflack versehen ist.

2. Flachdichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Beschichtung ein Polyester-Polyurethan ist.

3. Flachdichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Beschichtung(20) auf diejenigen Bereiche der Dichtung begrenzt ist, die mit Kraftstoff in Berührung kommen.

4. Flachdichtung nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, daß das Polyester-Polyurethan aufgespritzt, aufgestrichen oder durch Tauchen aufgebracht ist.

5. Flachdichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Beschichtung (20) mit einer Kontrastfarbe eingefärbt ist.

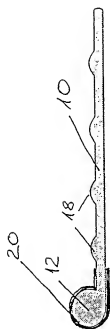


FIG 1

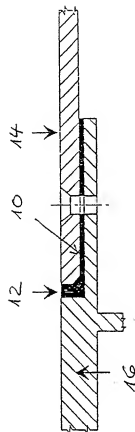


FIG 2



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 94 11 6653

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
Y	DE-A-41 37 711 (DITEC MARKETING AG) * das ganze Dokument *	1	F16J15/10
Y	DE-A-27 11 399 (E.O. BUTZ) * Seite 5, Zeile 4 - Seite 7, Zeile 5; Anspruch 2; Abbildungen 1,2 *	1	
A	---	5	
A	WO-A-90 11309 (REEVES BROTHERS INC.) * das ganze Dokument *	2-4	
A	EP-A-0 303 102 (W.L. GORE & CO. GMBH) * Spalte 4, Zeile 19 - Zeile 39; Abbildung 3 *	1	
A	EP-A-0 510 666 (NIPPONDENSO CO., LTD)		
A	FR-A-1 372 001 (PNEUMATIQUES, CAOUTCHOUC MANUFACTURE ET PLASTIQUES KLEBER COLOMBES)		
A	DE-A-14 50 364 (MINNESOTA RUBBER COMPANY) -----		
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.6)
			F16J
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort BERLIN		Abschlußdatum der Recherche 27. Februar 1995	Prüfer Hoffmann, M
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtchriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			
T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldezeitpunkt veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument A : Mitglied der gleichen Patentfamilie, überreife/inventiertes Dokument			

EPF FORM 100 (12.8.92) (FR/EN/DE)